

KARTA KATALOGOWA SEPARATORA TŁUSZCZU ZINTEGROWANEGO Z OSADNIKIEM

TYPOSZEREG HYDRO OIL HO-T-O

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator tłuszczu zintegrowany z osadnikiem typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO-T-O** służy do podczyszczania ścieków zanieczyszczonych tłuszczami i olejami organicznymi, wytwarzanymi przez przemysł spożywczy i zakłady gastronomiczne.

ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: restauracje, stołówki, zakłady mięsne, ubojnie itp.

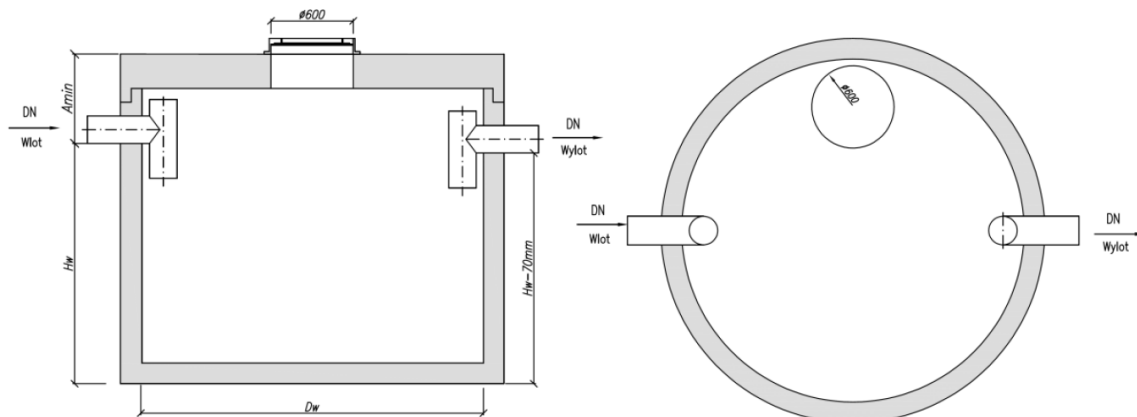
BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO-T-O** wykonany jest z betonu wibroprasowanego C35/45, o stopniu wodoszczelności W8, mrozoodporności F150 i nasiąkliwości poniżej 5%. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Wkład koalescencyjny wykonany jest z odpornej chemicznie pianki poliuretanowej. Separator zakończony jest płytą pokrywową z otworem/otworami pod właz. Do wyprowadzenia korpusu do poziomu terenu służą nadstawki, których wysokość dostosowana jest do indywidualnych wymagań projektu.

Proces oczyszczania zachodzi z wykorzystaniem procesu sedymentacji zawieszin oraz flotacji tłuszczu i oleju. Na wlocie do separatora znajduje się deflektor pełniący także rolę syfonu, którego zadaniem jest zapobieganie powstawaniu turbulencji i odpowiednie skierowanie strumienia ścieków. Deflektor (syfon) zapobiega także cofaniu się tłuszczu w razie spiętrzenia ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania jest proces sedymentacji, w którym jest usuwana ze ścieków zawieszina. Kolejnym etapem jest flotacja znajdującego się w ściekach tłuszczu lub oleju.

Jako opcja separator może być wyposażony w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę tłuszczu, osadu i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

SCHEMAT URZĄDZENIA



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

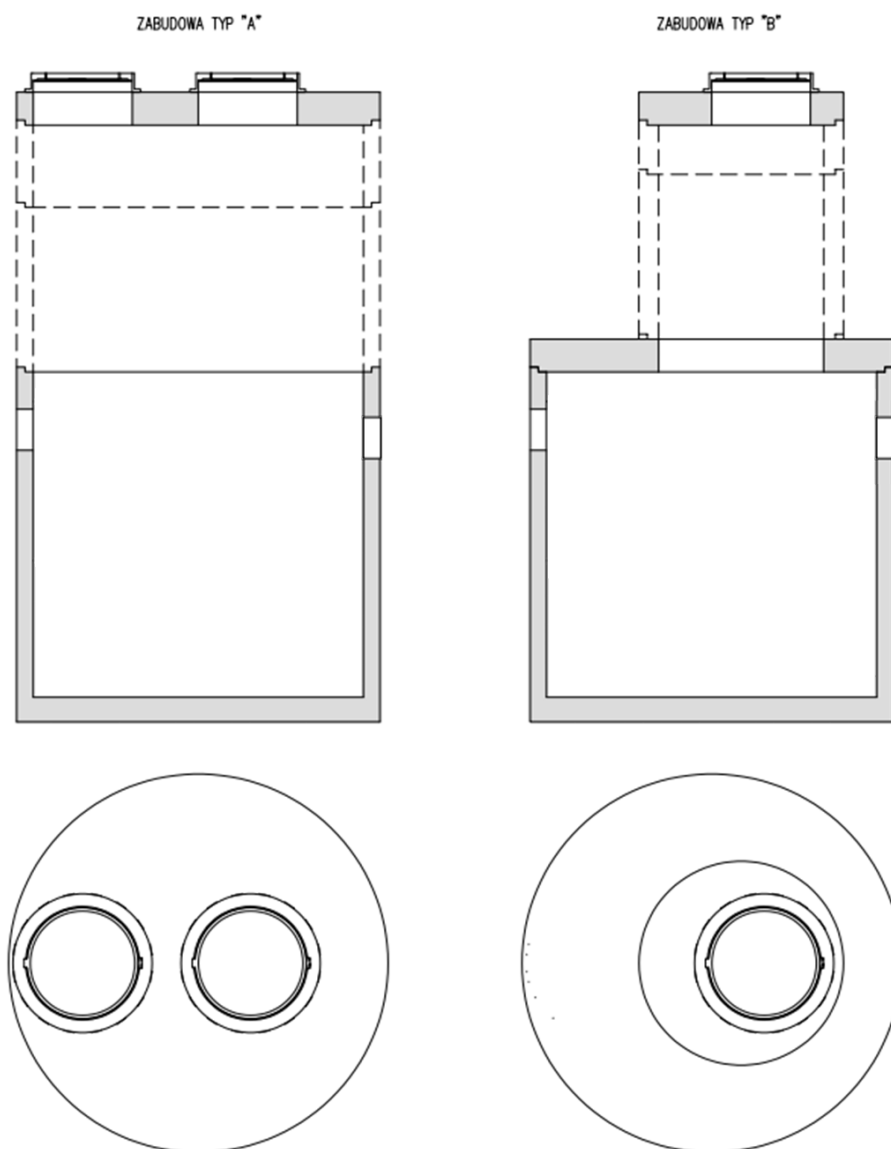
Model	Przepływ Q_{nom} [dm ³ /s]	Wymiary			Ilość włazów / średnica [szt./mm]	Maksymalna średnica przyłącza DN_{max} [mm]	Rodzaj zabudowy	Objętość gromadzenia cieczy lekkich	Objętość osadnika
		D_w [mm]	H_w [mm]	A_{min} [mm]				V_{cl} [dm ³]	V_{os} [dm ³]
HO-T-15-1500	15	2500	1470	700	1/600	200	A/B	980	1500

Niektóre urządzenia mogą być dostarczane w częściach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

PARAMETRY ZBIORNIKA

Klasa wytrzymałości betonu	C35/45 (opcjonalnie C40/50)
Stopień mrozoodporności	F150
Stopień wodoprzepuszczalności betonu	W8 (W10)
Nasiąkliwość betonu	≤5% (opcjonalnie ≤4%)

MOŻLIWE WARIANTY NADBUDOWY ZBIORNIKÓW DO WYSOKOŚCI TERENU



NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory tłuszczu **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN EN 18251:2007 + PN EN 18252:2007