KARTA KATALOGOWA SEPARATORA LAMELOWEGO

TYPOSZEREG HYDRO OIL HO-L

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator lamelowy typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO-L** służy do usuwania ze ścieków substancji ropopochodnych.

ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: parkingi, drogi, autostrady, zlewnie miejskie itp.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO-L** wykonany jest z betonu o minimalnych parametrach: klasa C35/45, stopień wodoszczelności W8, mrozoodporność F150, nasiąkliwość poniżej 5%. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Krzyżowe wkłady lamelowe wykonane są z odpornego chemicznie i wytrzymałego mechanicznie tworzywa sztucznego PP. Separator zakończony jest płytą pokrywową z otworem/otworami pod właz. Do wyprowadzenia korpusu do poziomu terenu służą nadstawki, których wysokość dostosowana jest do indywidualnych wymagań projektu.

Separator został podzielony na trzy strefy:

• **Komora wlotowa**, w której deflektor pełniący dodatkowo rolę syfonu odpowiednio ukierunkowuje strumień ścieków oraz zapobiega cofaniu się substancji ropopochodnych. Następnie ścieki zostają spowolnione i kierowane na wkład pakietów lamelowych.

• **komora separacji**, wyposażona w pakiet filtrów lamelowych o przepływie wąskostrumieniowym krzyżowym, w którym zachodzi właściwy proces oczyszczania. Ścieki deszczowe zawierające substancje ropopochodne w postaci małych kropli, przepływając przez filtr uspokajają swój przepływ i łączą się w większe skupiska wypływając na powierzchnię. Układ kanalików w filtrze lamelowym sprzyja także usuwaniu pozostałej w ściekach zawiesiny, której pozostałe cząstki opadają do przestrzeni pod filtrem. Dzięki układowi przegród i odpowiednio skonstruowanej szafie filtracyjnej, wytrącone na powierzchnię substancje ropopochodne nie mają możliwości wydostania się do wylotu separatora.

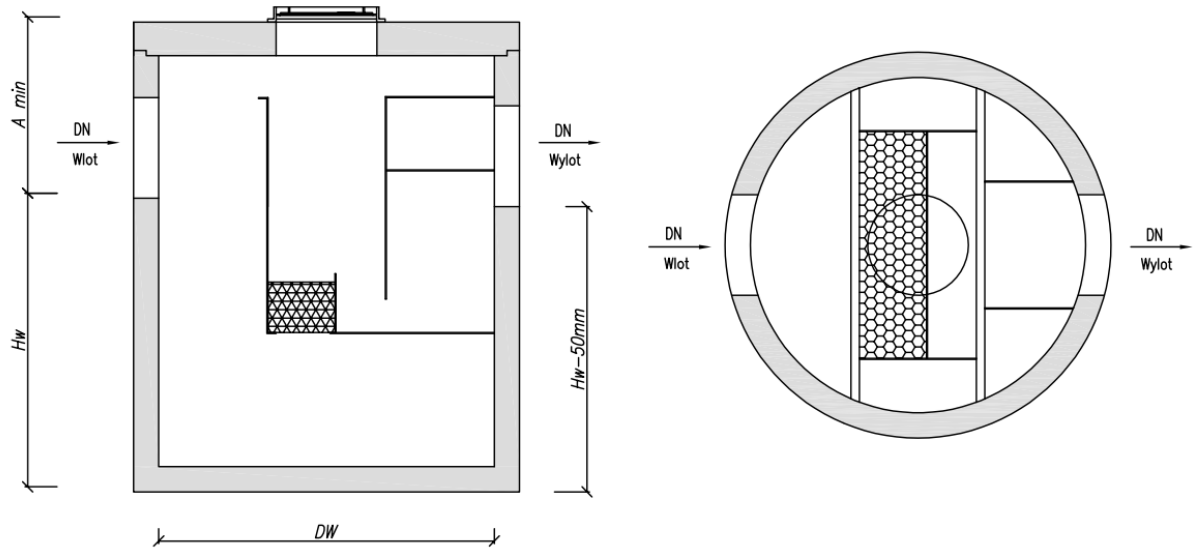
• **Komora wylotowa**, z której oczyszczone ścieki deszczowe wypływają do odbiornika. W komorze wylotowej umieszczone są przelewy burzowe boczne trapezowe, które uruchamiane są w przypadku przekroczenia wartości przepływu nominalnego.

Konstrukcja szafy separatora pozwala na pracę separatora w warunkach chwilowego podtopienia.

Ponieważ separator **HYDRO OIL HO-L** nie posiada zintegrowanego osadnika piasku, przed separatorem należy zamontować osadnik piasku **HYDRO OIL HO-OS** pojemności zgodnej z normą PN EN 858.

Jako opcja separator może być wyposażony w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę substancji ropopochodnych i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

SCHEMAT URZĄDZENIA



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

Model	Przepływ		Wymiary			Ilość włazów / średnica	Maksymalna średnica przyłącza	Objętość gromadzenia cieczy lekkich
	Q_{nom} [dm³/s]	Q_{max} [dm³/s]	D_w [mm]	H_w [mm]	A_{min} [mm]	[szt./mm]	DN_{max} [mm]	V_{cl} [dm³]
HO-L-75-750	75	750	2000	2150	1200	2/600	800	1413

Niektóre urządzenia mogą być dostarczane w częściach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

MINIMALNE PARAMETRY ZBIORNIKA

Klasa wytrzymałości betonu	C35/45
Stopień mrozoodporności	F150
Stopień wodoprzepuszczalności betonu	W8
Nasiąkliwość betonu	≤5%

NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory substancji ropopochodnych **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003. Zaliczają się do oddzielaczy płynów lekkich klasy I, gdyż maksymalna zawartość ropopochodnych w ściekach na wyjściu z separatora nie przekracza 5 mg/dm^3.

Stopień oczyszczania zawiesin spełnia wymogi zgodnie z Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019, poz. 1311).