

## KARTA KATALOGOWA SEPARATORA LAMELOWEGO

### TYPOSZEREK HYDRO OIL HO-L

#### OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator lamelowy typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO-L** służy do usuwania ze ścieków substancji ropopochodnych.

#### ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: parkingi, drogi, autostrady, zlewnie miejskie itp.

#### BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO-L** wykonany jest z betonu wibroprasowanego C35/45, o stopniu wod szczelności W8, mrozoodporności F150 i nasiąkliwości poniżej 5%. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Krzyżowe wkłady lamelowe wykonane są z odpornego chemicznie i wytrzymałego mechanicznie tworzywa sztucznego PP. Separator zakończony jest płytą pokrywową z otworem/otworami pod właz. Do wyprowadzenia korpusu do poziomu terenu służą nadstawki, których wysokość dostosowana jest do indywidualnych wymagań projektu.

Separator został podzielony na trzy strefy:

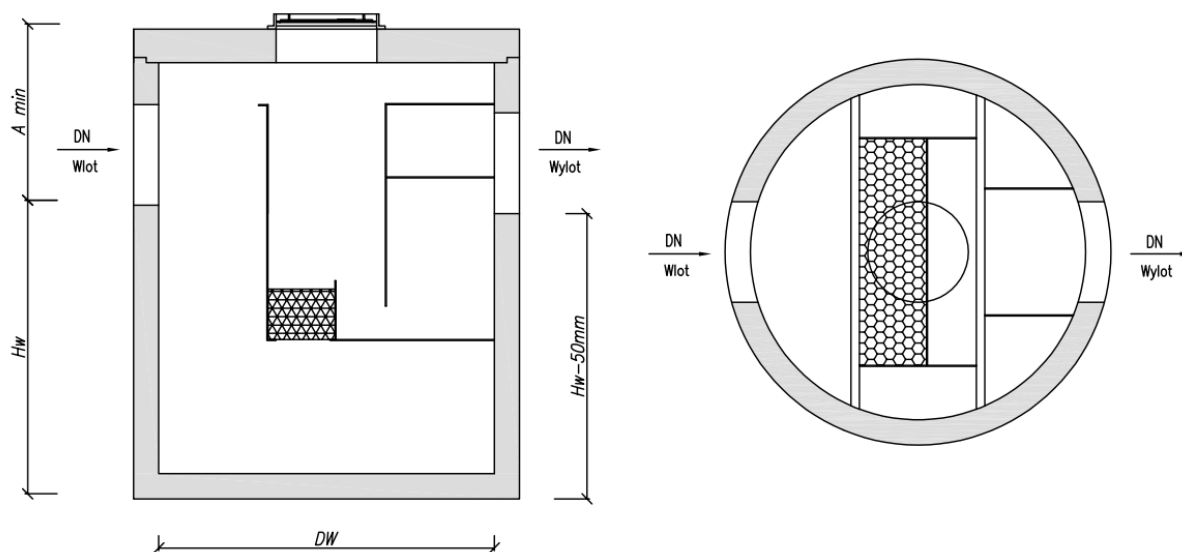
- **Komora wlotowa**, w której deflektor pełniący dodatkowo rolę syfonu odpowiednio ukierunkowuje strumień ścieków oraz zapobiega cofaniu się substancji ropopochodnych. Następnie ścieki zostają spowolnione i kierowane na wkład pakietów lamelowych.
- **komora separacji**, wyposażona w pakiet filtrów lamelowych o przepływie wąskostrumieniowym krzyżowym, w którym zachodzi właściwy proces oczyszczania. Ścieki deszczowe zawierające substancje ropopochodne w postaci małych kropli, przepływając przez filtr uspokajają swój przepływ i łączą się w większe skupiska wypływając na powierzchnię. Układ kanalików w filtrze lamelowym sprzyja także usuwaniu pozostałej w ściekach zawiesiny, której pozostałe cząstki opadają do przestrzeni pod filtrem. Dzięki układowi przegród i odpowiednio skonstruowanej szafie filtracyjnej, wytrącone na powierzchnię substancje ropopochodne nie mają możliwości wydostania się do wylotu separatora.
- **Komora wylotowa**, z której oczyszczone ścieki deszczowe wypływają do odbiornika. W komorze wylotowej umieszczone są przelewy burzowe boczne trapezowe, które uruchamiane są w przypadku przekroczenia wartości przepływu nominalnego.

Konstrukcja szafy separatora pozwala na pracę separatora w warunkach chwilowego podtopienia.

Ponieważ separator **HYDRO OIL HO-L** nie posiada zintegrowanego osadnika piasku, przed separatorem należy zamontować osadnik piasku **HYDRO OIL HO-OS** pojemności zgodnej z normą PN EN 858.

Jako opcja separator może być wyposażony w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę substancji ropopochodnych i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

## SCHEMAT URZĄDZENIA



## PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

| Model              | Przepływ                                 |                                          | Wymiary                |                        |                          | Ilość<br>włazów /<br>średnica | Maksymalna<br>średnica<br>przyłącza<br>DN <sub>max</sub><br>[mm] | Objętość<br>gromadzenia<br>cieczy lekkich<br>V <sub>el</sub><br>[dm <sup>3</sup> ] |
|--------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Q <sub>nom</sub><br>[dm <sup>3</sup> /s] | Q <sub>max</sub><br>[dm <sup>3</sup> /s] | D <sub>w</sub><br>[mm] | H <sub>w</sub><br>[mm] | A <sub>min</sub><br>[mm] |                               |                                                                  |                                                                                    |
| <b>HO-L-20-200</b> | 20                                       | 200                                      | 1500                   | 1700                   | 900                      | 2/600                         | 500                                                              | 529                                                                                |

Niektóre urządzenia mogą być dostarczane w częściach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

## PARAMETRY ZBIORNIKA

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Klasa wytrzymałości betonu           | C35/45 (opcjonalnie C40/50) |
| Stopień mrozoodporności              | F150                        |
| Stopień wodoprzepuszczalności betonu | W8 (W10)                    |
| Nasiąkliwość betonu                  | ≤5% (opcjonalnie ≤4%)       |

## NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory substancji ropopochodnych **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003. Zaliczają się do oddzielaczy płynów lekkich klasy I, gdyż maksymalna zawartość ropopochodnych w ściekach na wyjściu z separatora nie przekracza 5 mg/dm<sup>3</sup>.

Stopień oczyszczania zawieszin spełnia wymogi zgodnie z Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019, poz. 1311).