

KARTA KATALOGOWA SEPARATORA KOALESCENCYJNEGO ZINTEGROWANEGO Z OSADNIKIEM PIASKU I KOMORĄ POMP

TYPOSZEREK HYDRO OIL HO-O-KP(PE)

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem piasku i komorą typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO-O-KP(PE)** służy do usuwania ze ścieków substancji ropopochodnych.

ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: stacje benzynowe, bazy paliw, warsztaty i myjnie samochodowe, tereny przemysłowe, parkingi, drogi itp.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO-O-KP(PE)** wykonany jest z z PEHD. Zbiornik przykryty jest włazem wykonanym z PEHD przystosowanym do ruchu pieszego. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Wkład koalescencyjny wykonany jest z odpornej chemicznie pianki poliuretanowej.

Proces oczyszczania zachodzi z wykorzystaniem procesów sedymentacji zawieszin oraz flotacji substancji ropopochodnych wspomaganych procesem koalescencji. Na wlocie do separatora znajduje się deflektor pełniący także rolę syfonu, który zapobiega powstawaniu turbulencji i kieruje odpowiednio strumień ścieków. Deflektor zapobiega także cofaniu się substancji ropopochodnych w razie spiętrzenia ścieków.

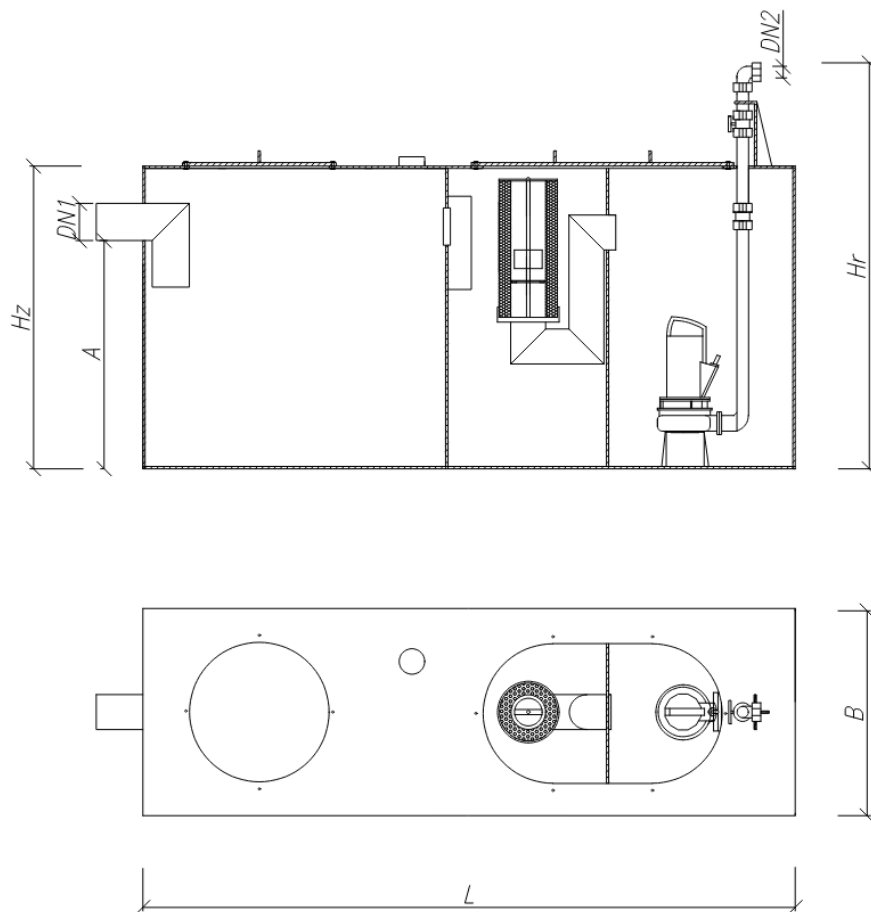
Pierwszym etapem oczyszczania jest proces sedymentacji, w którym jest usuwana ze ścieków zawieszina mineralna. Następnie w filtrze koalescencyjnym następuje flotacja olejów mineralnych. Zanieczyszczona woda przepływa przez filtr wykonany z pianki poliuretanowej umieszczonej na tubie, połączonej z zasyfonowanym odpływem. Porowata struktura pianki umożliwia osadzanie się mikro kropli oleju, a następnie łączeniu się ich w większe skupiska. Po uzyskaniu odpowiedniej wielkości odrywają się od powierzchni filtra i unoszą się na powierzchnię wody.

Tuby koalescencyjne separatorów wyposażone są w zamknięcia pływakowe. Działają one automatycznie uniemożliwiając odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy.

Po oczyszczeniu ścieki kierowane są do komory pomp, a następnie pompą tłoczone są przez rurociąg tłoczny. Pompy oraz rurociąg tłoczny dobierane są indywidualnie w zależności od wymogów projektowych.

Jako opcja separator może być wyposażony w automatyczne zamknięcie pływakowe na dopływie, a także w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę substancji ropopochodnych, osadu i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

SCHEMAT URZĄDZENIA



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

Model	Przepływ	Wymiary					Ilość włączów	Średnica przyłącza na wlocie DN1	Średnica rurociągu tłocznego DN2	Objętość gromadzenia cieczy lekkich V_{cl}	Objętość osadnika V_{os}
		Q_{nom} [dm ³ /s]	L [mm]	A [mm]	B [mm]	H_z [mm]					
HO-O-KP(PE)-6-600	6	2800	980	880	1300	1750	2	150	50	405	600

Niektóre urządzenia mogą być dostarczane w częściach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory substancji ropopochodnych **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003. Zaliczają się do oddzielaczy płynów lekkich klasy I, gdyż maksymalna zawartość ropopochodnych w ściekach na wyjściu z separatora nie przekracza 5 mg/dm³.

Stopień oczyszczania zawieszin spełnia wymogi zgodnie z Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019, poz. 1311).