

KARTA KATALOGOWA SEPARATORA KOALESCENCYJNEGO Z OBEJŚCIEM HYDRAULICZNYM I ZINTEGROWANEGO Z OSADNIKIEM PIASKU

TYPOSZEREG HYDRO OIL HO-BP-O(PE)

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator koalescencyjny typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO-BP-O(PE)** służy do usuwania ze ścieków substancji ropopochodnych.

ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: parkingi, drogi, autostrady, zlewnie miejskie itp.

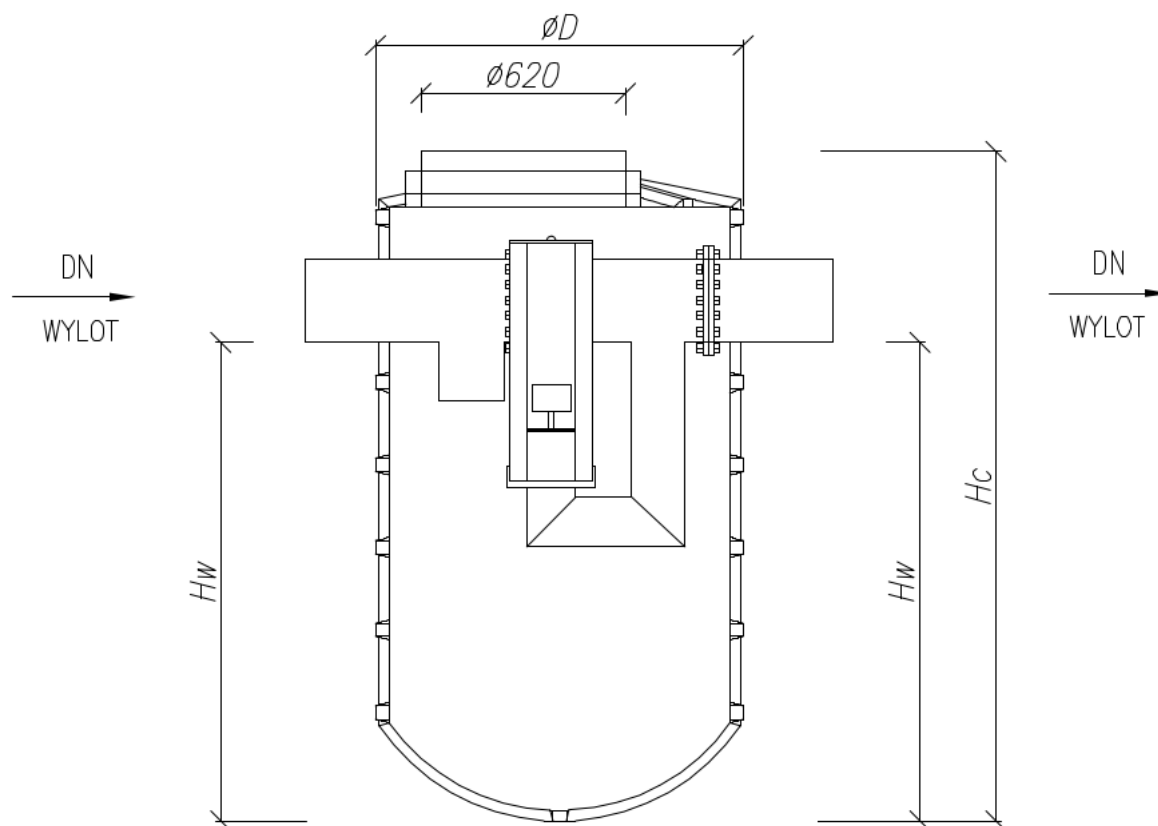
BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO-BP-O(PE)** wykonany jest z PEHD. Zbiornik przykryty jest włazem wykonanym z PEHD przystosowanym do ruchu pieszego. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Wkład koalescencyjny wykonany jest z odpornej chemicznie pianki poliuretanowej.

Proces oczyszczania zachodzi z wykorzystaniem procesów sedymentacji zawieszin oraz flotacji substancji ropopochodnych wspomaganych procesem koalescencji. Separator posiada obejście hydrauliczne. Rozdział ścieków następuje na wlocie do separatora, dzięki czemu ścieki o przepływie nominalnym kierowane są do komory separacji, gdzie poddawane są oczyszczaniu. Wlot ukierunkowany jest do dołu co zapobiega powstawaniu turbulencji oraz cofaniu się substancji ropopochodnych. Następnie w filtrze koalescencyjnym następuje flotacja olejów mineralnych. Zanieczyszczona woda przepływa przez filtr wykonany z pianki poliuretanowej umieszczonej na tubie połączonej z zasyfonowanym odpływem. Porowata struktura pianki umożliwia osadzanie się mikro kropli oleju, a następnie łączenie się ich w większe skupiska. Po uzyskaniu odpowiedniej wielkości odrywają się od powierzchni filtra i unoszą się na powierzchnię wody. Tuby koalescencyjne wyposażone są w zamknięcia pływakowe. Działają one automatycznie uniemożliwiając odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy. Przy przepływie większym niż przepływ nominalny, ścieki kierowane są przez odpowiednio wyprofilowany przelew (obejście hydrauliczne) poprowadzony przez całą średnicę studni.

Jako opcja separator może być wyposażony w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę substancji ropopochodnych, osadu i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

SCHEMAT URZĄDZENIA



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

Model	Przepływ		Wymiary			Ilość włazów	Maksymalna średnica przyłącza DN _{max}	Objętość gromadzenia cieczy lekkich V _{el}	Objętość osadnika V _{os}
	Q _{nom} [dm ³ /s]	Q _{max} [dm ³ /s]	D [mm]	H _c [mm]	H _w [mm]				
HO-BP-O(PE)-6-60-600	6	60	1114	2028	1450	1	300	115	600

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory substancji ropopochodnych **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003. Zaliczają się do oddzielaczy płynów lekkich klasy I, gdyż maksymalna zawartość ropopochodnych w ściekach na wyjściu z separatora nie przekracza 5 mg/dm³.

Stopień oczyszczania zawieszin spełnia wymogi zgodnie z Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019, poz. 1311).