

## KARTA KATALOGOWA SEPARATORA KOALESCENCYJNEGO

### TYPOSZEREG HYDRO OIL HO

#### OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Separator koalescencyjny typoszeregu separatorów **HYDRO OIL HO** służy do usuwania ze ścieków substancji ropopochodnych.

#### ZASTOSOWANIE

Typowe zastosowania tych urządzeń to: stacje benzynowe, bazy paliw, warsztaty i myjnie samochodowe, tereny przemysłowe, parkingi, drogi itp.

#### BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Korpus separatora **HYDRO OIL HO** wykonany jest z betonu wibroprasowanego C35/45, o stopniu wodoszczelności W8, mrozoodporności F150 i nasiąkliwości poniżej 5%. Przegrody wewnętrzne wykonane są z płyt i rur PEHD z elementami ze stali nierdzewnej. Wkład koalescencyjny wykonany jest z odpornej chemicznie pianki poliuretanowej. Separator zakończony jest płytą pokrywową z otworem/otworami pod włącz. Do wyprowadzenia korpusu do poziomego terenu służą nadstawki, których wysokość dostosowana jest do indywidualnych wymagań projektu. Dla separatora **HYDRO OIL HO** istnieje możliwość podłączenia kątownego.

Proces oczyszczania zachodzi z wykorzystaniem procesów sedymentacji zawieszin oraz flotacji substancji ropopochodnych wspomaganych procesem koalescencji. Na wlocie do separatora znajduje się deflektor pełniący także rolę syfonu, który zapobiega powstawaniu turbulencji i kieruje odpowiednio strumień ścieków. Deflektor zapobiega także cofaniu się substancji ropopochodnych w razie spiętrzenia ścieków.

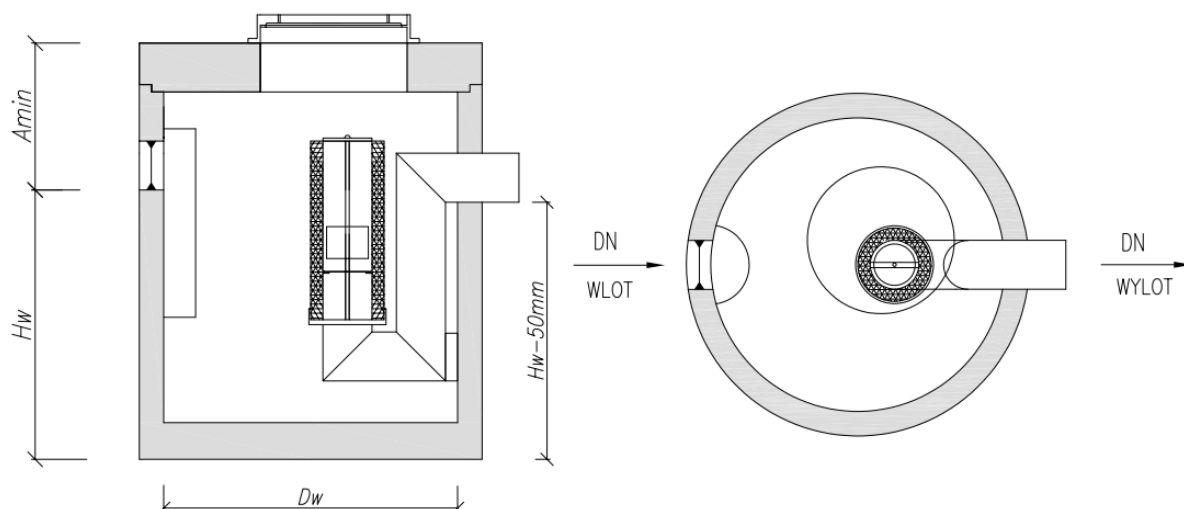
Następnie w filtrze koalescencyjnym następuje flotacja olejów mineralnych. Zanieczyszczona woda przepływa przez filtr wykonany z pianki poliuretanowej umieszczonej na tubie, połączonej z zasyfonowanym odpływem. Porowata struktura pianki umożliwia osadzanie się mikro kropli oleju, a następnie łączeniu się ich w większe skupiska. Po uzyskaniu odpowiedniej wielkości odrywają się od powierzchni filtra i unoszą się na powierzchnię wody.

Tuby koalescencyjne separatorów wyposażone są w zamknięcia pływakowe. Działają one automatycznie uniemożliwiając odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy.

Ponieważ separator **HYDRO OIL HO** nie posiada zintegrowanego osadnika piasku, przed separatorem należy zamontować osadnik piasku **HYDRO OIL HO-OS** pojemności zgodnej z normą PN EN 858.

Jako opcja separator może być wyposażony w automatyczne zamknięcie pływakowe na dopływie, a także w urządzenie alarmowe monitorujące warstwę substancji ropopochodnych i przepełnienie. Sterownik zapewnia możliwość podpięcia pod system BMS.

## SCHEMAT URZĄDZENIA



## PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZEŃ

| Model         | Przepływ                                 | Wymiary                |                        |                          | Ilość włączów /<br>średnica | Maksymalna<br>średnica<br>przyłącza<br>DN <sub>max</sub><br>[mm] | Rodzaj<br>zabudowy | Objętość<br>gromadzenia cieczy<br>lekkich<br>V <sub>cl</sub><br>[dm <sup>3</sup> ] |
|---------------|------------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
|               | Q <sub>nom</sub><br>[dm <sup>3</sup> /s] | D <sub>w</sub><br>[mm] | H <sub>w</sub><br>[mm] | A <sub>min</sub><br>[mm] |                             |                                                                  |                    |                                                                                    |
| <b>HO-200</b> | 200                                      | 2500                   | 2300                   | 850                      | 2/800                       | 500                                                              | A/B                | 2900                                                                               |

Niektóre urządzenia mogą być dostarczane w częściach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych urządzeń.

## PARAMETRY ZBIORNIKA

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Klasa wytrzymałości betonu           | C35/45 (opcjonalnie C40/50) |
| Stopień mrozoodporności              | F150                        |
| Stopień wodoprzepuszczalności betonu | W8 (W10)                    |
| Nasiąkliwość betonu                  | ≤5% (opcjonalnie ≤4%)       |

MOŻLIWE WARIANTY NADBUDOWY ZBIORNIKÓW DO WYSOKOŚCI TERENU



NORMY I DOPUSZCZENIA

Separatory substancji ropopochodnych **HYDRO OIL** zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003. Zaliczają się do oddzielaczy płynów lekkich klasy I, gdyż maksymalna zawartość ropopochodnych w ściekach na wyjściu z separatora nie przekracza  $5 \text{ mg/dm}^3$ .

Stopień oczyszczania zawieszin spełnia wymogi zgodnie z Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019, poz. 1311).